

Nº
95

mercado industrial.es
punto de encuentro de la industria

MERCADOS RESPONSABLES



www.mercadoindustrial.es info@mercadoindustrial.es

Revista de información multisectorial para la industria, maquinaria, logística, tecnología y servicios

MIDEST

2015 PARIS

EL SALÓN MUNDIAL DE TODAS LAS COMPETENCIAS EN SUBCONTRATACIÓN INDUSTRIAL



Working together!*

17 → 20 NOVIEMBRE

Paris Nord Villepinte* - Francia

* Trabajar juntos

PASE GRATUITO,
EXPOSITORES,
CONFERENCIAS Y ACTUALIDAD
DE LOS MERCADOS EN
www.midest.com



- **EVALÚE** su panel entre más de 1.700 subcontratistas procedentes de 40 países
- **DESCUBRA** las tecnologías innovadoras para una vigía y un suministro efectivos.
- **INTERCAMBIE** con sus iguales, clientes y proveedores para incrementar su rendimiento.

► **UN ESCAPARATE ÚNICO EN EUROPA DE TODAS LAS COMPETENCIAS EN SUBCONTRATACIÓN INDUSTRIAL**

Transformación de materiales / Electrónica / Acabados / Fijaciones / Servicios para la industria / Textiles técnicos

 Reed Expositions

Simultáneamente con:



TOLEXPO, el salón de los equipos de producción para el trabajo de la chapa
Para más información www.tolexpo.com



Maintenance Expo, el salón
del mantenimiento industrial

Para cualquier información visitantes: **Servicom C&M** - servicom@servicomconsulting.com - Tel.: 91.395.28.88 - Fax: 91.442.48.89

Cosas que no queremos ver

Con la visión de águila fijada en las vacaciones veraniegas, poco podemos analizar y resumir sin vernos afectados por un desaliento provocado por el anhelo de la paz y relax que llegan en el periodo estival. Pero vamos a intentarlo.

El cambio climático es un hecho ya indiscutible. Tanto que forma parte del lenguaje de marketing de las grandes empresas, que asumen la lucha contra el mismo como si de una gran oportunidad se tratara. No vemos este punto muy claro porque no existe unidad de criterios -o de regulación eficaz- y sí un oportunismo que genera desconfianza a la vez que, inexplicablemente, grandes beneficios. En todo caso debemos felicitar a las empresas que ya han tomado conciencia y que aportan su granito de arena.

La crisis europea afectada por la singularidad de Grecia hace temblar cualquier planificación empresarial. Todos los sectores productivos de Europa reciben el impacto de las extrañas maniobras del gobierno griego, a la vez que sus habitantes. Aquí no podemos imaginarnos una situación igual y, sin embargo, es posible. Las cuestiones principales son si el miedo al cambio paralizará la economía o hasta dónde puede llegar la innacción y la austeridad. Sea cual sea la respuesta, la inteligencia en la planificación empresarial llevarán al éxito comercial si valores como la perseverancia, la honestidad y el esfuerzo vuelven a las relaciones comerciales, en vez del pelotazo, el amiguismo y la opacidad. El crecimiento florecerá en una cultura empresarial saludable que debe enseñarse en los colegios hoy. El fracaso llega al repetir errores.



Lino Hernández
Periodista (UAB) y editor

Índice

Entrevista: 4
Martijn Hazebroek, IDS Europe

Entrevista: 8
Olivier d'Anterroches, ITW ROCOL

Novedades y productos 11

Artículo: 18
MIDEST 2015

Éxitos de empresas 19

Excelencia 20

Esta publicación es posible gracias a:

NACEX

DB SCHENKER SPAIN-TIR

MIDEST
17-20 NOVEMBRE 2015 PARIS
La 1^{re} édition de l'exposition de l'industrie

SIL2016
BARCELONA

D.L. Internet B-20885-2006
ISSN 2339-6148

“El RFID ofrece a nuestros clientes un modo de operar sencillo y familiar”



Martijn Hazebroek, Strategy and Markets Manager at IDS Europe B.V.

¿Podría describir brevemente cuál es la actividad principal de IDS?

International Diesel Service (IDS) es una compañía que se dedica a proveer de combustible a empresas internacionales y de larga trayectoria de transporte por carretera. Como uno de los proveedores de combustible líderes en Europa, la red de IDS cuenta con 600 establecimientos estratégicamente situados y con precios competitivos en las carreteras más importantes de Europa.

IDS provee soluciones de combustible hechas a medida para compañías de transporte por carretera de larga trayectoria o internacional.

Cuenta además con soluciones de seguridad innovadoras como una tarjeta de combustible contactless que funciona a través de un chip, tarjetas diferenciadas para camiones y conductores o iAccount, una herramienta para gestionar la tarjeta online. Estos son solo algunos ejemplos de las soluciones líderes de seguridad que proporciona IDS.

Los clientes de IDS están muy satisfechos y valoran especialmente los precios competitivos, el servicio al consumidor multilingüe y la red internacional estratégicamente situada y de confianza.

Ciertos productos y servicios adicio-

nales como AdBlue, Tolling y recuperación del IVA completan el pack de servicios que ofrece IDS a las compañías de transporte por carretera.

¿Quién está detrás de la compañía IDS?

International Diesel Services forma parte de Kuwait Petroleum International, una filial de Kuwait Petroleum Corporation, una de las productoras de petróleo líderes en el mundo.

¿Cómo puede ID ayudar a la industria del transporte?

IDS está constantemente buscando y encontrando nuevas formas de pro-



“IDS fue el primer proveedor en lanzar una tarjeta inteligente de combustible contactless con un chip RFID y un número PIN personal”



ver una mayor seguridad y control a sus clientes en sus 600 establecimientos de Europa.

Por ejemplo, en cuestiones de seguridad, IDS fue el primer proveedor en lanzar una tarjeta inteligente de combustible contactless con un chip RFID y un número PIN personal. Estas tarjetas contactless permiten realizar transacciones más rápidamente y de forma más segura. Los clientes de IDS también están al mando cuando se trata de control. Con la herramienta online de gestión y administración iAccount los clientes pueden gestionar, bloquear o fijar la cantidad máxima de combustible que se puede echar cada vez, en cada sitio y con cada tarjeta. Además, también pueden ver todas las transacciones realizadas en cualquier punto de la red.

Con este nuevo servicio, los clientes de IDS pueden organizar sus pagos para peajes de carretera a lo largo de Europa sin tener que adelantar el dinero a sus conductores.

¿Qué significa para la industria del transporte la alianza entre Plose y el sistema electrónico de pago en peaje que habéis lanzado juntos?

Aliándonos con un proveedor líder de sistemas de pago electrónicos en peaje, IDS demuestra que además del liderazgo en seguridad y control, también asegura a sus clientes una flexibilidad total y control en otros servicios. Desde abril de 2015 los clientes de IDS pueden ordenar el pago en peajes de autopistas a lo largo de Europa. Para ello, IDS ha elegido trabajar con un partner, Plose, proveedor líder de sistema de pago en peajes en Europa. Aliándose con Plose, IDS ofrece al cliente la oportunidad de trabajar con los mejores proveedores de combustible y telepeaje tanto en calidad como valor, con la máxima flexibilidad para adaptarse al cliente.

¿Cuáles son las mejores ventajas de la tarjeta contactless de IDS?

El partnership proporcionará a los

clientes de IDS las siguientes ventajas: Por un lado, acceso directo a los principales descuentos en peajes a través de Europa, también obtendrá tarifas y condiciones competitivas, dispondrá de control total con procesos efectivos, plataformas IT y facturación, tratará con personal multilingüe, profesional, amable y eficiente y, además, no tendrá necesidad de adelantar el dinero a los conductores

¿Cómo piensa que evolucionará la tecnología RFID teniendo en cuenta las nuevas tecnologías móviles?

Creemos que el RFID continuará jugando un papel muy importante en transacciones in situ y reemplazará la insegura tecnología de banda magnética, sobretudo ahora que ya no se permite el uso los móviles en las estaciones de servicio fuera del automóvil por razones de seguridad.

Asimismo, en estaciones con tiendas, el papel que jugará la tecnología móvil se incrementará. El pago en tienda después de echar gasolina y después de seleccionar los artículos cada vez se hará más a través de la tecnología móvil.

Por otra parte, en estaciones sin personal hay ciertos factores adicionales que cobran relevancia. En primer lugar, el factor de la seguridad. Por ejemplo, ¿cómo asegurarse de que los clientes usen los teléfonos móviles solamente cuando están sentados en el coche y no fuera, cuando estén echando gasolina? En segundo lugar, el control sobre los surtidores. Cuando ya se ha echado gasolina, se debe asegurar que la

"International Diesel Services forma parte de Kuwait Petroleum International"



cantidad correcta se ha registrado en el surtidor correspondiente y al cliente correcto, por lo que tanto el surtidor utilizado como la cantidad de gasolina retirada deben ser indicados. Se están llevando a cabo experimentos que proponen diferentes soluciones a estos temas, o bien que el cliente apunte el número del surtidor de forma manual, escanear un código QR (¡desde el dentro del coche!) o un token electrónico con el número del surtidor.

En el caso de IDS, cada pedido de combustible es pre-autorizado para garantizar la máxima seguridad para el cliente. Los litros, países y sitios permitidos así como otros factores de seguridad se comprueban de antemano y solo una vez hecho se libera del surtidor una determinada cantidad de combustible. Esto tam-

bién requiere que haya comunicación entre la infraestructura móvil de back-end y el surtidor.

Creemos que el RFID ofrece a nuestros clientes un modo de operar sencillo y familiar. Es fácil de usar, seguro y fiable. Jugará un papel importante junto con la tecnología móvil en un futuro cercano.

¿Planea introducirse en el mercado de las aplicaciones o la tecnología móvil?

Estamos constantemente buscando y encontrando nuevas formas de ofrecer servicios que cubran las necesidades de sus clientes. Nuestros clientes pueden personalizar las hojas de ruta de sus conductores a través de iAccount y elegir su estación IDS favorita dentro de una

selección de países europeos.

¿Qué otras novedades presentará en 2015?

Como ya he comentado, IDS está constantemente buscando y encontrando nuevos servicios que ofrezcan aún más seguridad y control a sus clientes en sus 600 estaciones de Europa. La introducción de las tarjetas separadas de conductor y camión, que son totalmente controlables a través de IDS iAccount, es un valor más que garantizar el repostaje con los estándares de seguridad más altos.

Otra introducción en 2015 es el nuevo servicio que permite pagos electrónicos en peajes sin efectivo.

www.ids.q8.com



"Nuestros clientes valoran especialmente los precios competitivos, el servicio al consumidor multilingüe y la red internacional estratégicamente situada y de confianza."

www.mercadoindustrial.es

Síguenos en tu red social
favorita

¡Haz click!



¡Cada día somos más!

“Utilizar el lubricante correcto ofrece importantes beneficios y ahorros de costes”



Olivier d'Anterroches, director de ventas internacionales, ITW Rocol

¿Puede resumirnos la historia de Rocol?

Rocol es parte de ITW, una multinacional de propiedad estadounidense y empresa que forma parte del Fortune 150. Desarrollamos, fabricamos y comercializamos lubricantes industriales de avanzada tecnología y sistemas de marcado de líneas diseñados para superar las exigentes condiciones de operación de hoy en día en diversos sectores de la industria en todo el mundo.

Con sede en Leeds, Reino Unido, los orígenes de nuestra empresa se remontan a 1878 cuando Víctor Ragsone desarrolló un aceite lubricante de color amarillo, que posteriormente vendió en toda Europa. A diferencia de otros métodos de lubricación, el aceite amarillo prácticamente no era corrosivo, por lo que técnicamente era superior a otros productos disponibles en el mercado.

Si bien hemos logrado avances significativos en los últimos 137

años, nuestra filosofía sigue siendo la misma: crear productos de alta tecnología con una calidad superior a la de la competencia, dando así a los clientes un rendimiento de producto en el que pueden confiar.

¿En qué mercados opera y cuáles son sus principales líneas de productos?

Ofrecemos lubricación, marcado de línea y soluciones de productos de seguridad para casi todos los sectores de la industria. Esos sectores incluyen el sector aeroespacial y el de defensa; marina y offshore; alimentos y bebidas; construcción, automotriz, gas y fontanería; generación de energía / turbinas eólicas y de tierra; metalurgia; minas y canteras; moldes de plástico; ingeniería y mantenimiento.

Nuestros productos incluyen grasas, aceites, fluidos para la metalurgia, lubricantes, pinturas en aerosol, recubrimientos y paneles para suelos antideslizantes, limpiadores industriales y desmoldantes que se utilizan en una amplia variedad de aplicaciones.



“En España, tenemos una sólida base de clientes en las industrias de alimentación y bebidas”



¿Por qué es tan importante un buen lubricante de maquinaria?

Utilizar el lubricante correcto ofrece importantes beneficios y ahorros de costes, tales como la reducción del tiempo de inactividad del equipo, un menor consumo de lubricantes y por tanto un ahorro en gastos, intervalos de lubricación más prolongados, la capacidad para maximizar la vida útil de las herramientas y componentes, y una reducción al mínimo de los desechos y los residuos además de inventario.

¿Qué requisitos se exigen al fabricante de lubricantes por parte de los clientes?

Los requisitos más habituales son un rendimiento óptimo del producto, un mejor funcionamiento de los equipos, reducción de los riesgos operativos y de los costes y ayuda para lograr el cumplimiento de una auditoría completa.

¿Cómo es de exigente la legislación en España respecto a lubricantes y derivados?

La cuidadosa consideración dada a la selección y adquisición de materias primas y envases, y el impacto de la eliminación al final de su vida útil garantiza que cumplimos y superamos los requisitos de todas las leyes locales, europeas y mundiales pertinentes. También tenemos políticas y procedimientos (ISO 9001 y sistemas de gestión 14001) diseñados para minimizar el impacto de nuestras actividades sobre el medio ambiente.

¿Qué ahorros pueden obtenerse con la elección de un lubricante adecuado?

Los lubricantes adecuados, junto con una buena práctica de un programa de mantenimiento, pueden dar lugar a un ahorro de costes en el gasto total de lubricación, pero también

puede generar ahorros en los costes laborales y prevenir pérdidas de producción por el tiempo de inactividad de los equipos.

¿Qué productos son los más rentables y cuáles son los más especializados?

En el área de seguridad en el lugar de trabajo, nuestros productos de marcado de líneas amarillas y blancas EASYLINE® son nuestros productos más populares. En el sector marítimo y offshore, nuestros productos inhibidores de corrosión en tuberías Z50 y vestimento de cables de alambre son actualmente los más vendidos.

Nuestro aerosol Detector de Fugas sigue siendo muy popular en las industrias del gas y de la fontanería, y nuestro Aerospec® 100 es ampliamente utilizado en todo el mundo por los ingenieros aeroespaciales y de defensa debido a su rendimiento y fiabilidad, especialmente a bajas temperaturas.

En el sector de la metalurgia, Ultracut® 370 Plus, nuestro fluido de corte y esmerilado de larga duración, es el más vendido.

También tenemos una serie de productos muy especializados, como nuestras grasas y fluidos de amortiguación Kilopoise®, que se utilizan para facilitar un movimiento suave entre las partes en movimiento mediante el aumento de la fricción/resistencia. Se utilizan en el sector del automóvil en los componentes del vehículo para ayudar a mejorar la experiencia del usuario, como por



“Los lubricantes adecuados puede también generar ahorros en los costes laborales y prevenir pérdidas de producción por el tiempo de inactividad de los equipos”

ejemplo el movimiento suave de los tiradores del techo.

¿Qué objetivos se plantean a medio plazo en España y a nivel internacional?

Rocol® pretende ser el “mejor de su clase”: ser el lubricante industrial elegido, mundialmente reconocido y técnicamente diferenciado.

En España, tenemos una sólida base de clientes en las industrias de alimentación y bebidas, y nuestro objetivo es hacer crecer las ventas en nuevos mercados, como el marítimo y offshore con nuestro nuevo producto Biogen Wireshield®.

¿Es Rocol una empresa socialmente responsable?

Sí, estamos comprometidos con la reducción del impacto medioambiental y en lograr una mejora continua en el comportamiento ambiental.

La responsabilidad y la rendición de cuentas a efectos medioambiental están asignadas a todos los niveles dentro de la organización. Nuestro Comité de Medio Ambiente se creó en 2007 para apoyar a nuestra acreditación ISO 14001 y concentrar la atención y la conciencia ambiental de los principales programas de mejora que tendrán un impacto en nuestra empresa y sus alrededores.

También hemos creado una serie de iniciativas globales para reducir el impacto que nuestro personal y empresas tienen en el planeta.

www.rocol.com



“La responsabilidad y la rendición de cuentas a efectos medioambiental están asignadas a todos los niveles dentro de la organización”



Nuevo polipasto Stagemaker SR25

Fuentes autorizadas por Verlinde nos cuentan que, con una capacidad de elevación de 2,5 toneladas con un ramal, el polipasto Stagemaker SR25 está especialmente pensado para la elevación de celosías, grandes torres y equipos escénicos de gran peso (pantallas de vídeo, paneles publicitarios, etc.).

Según detallan, el polipasto Stagemaker SR25 es el único del mercado que va equipado de serie con doble freno para que sea directamente compatible con la norma D8+, una guía de cadena específica CHAINFlux®, una rueda de cadena patentada Perfect Push® y zonas de manipulación de goma en las poleas de los ganchos.

Stagemaker SR25 está disponible con velocidades de elevación de 4 m/min o de 8 m/min. Cada modelo se comercializa en versión A o B. La versión A posee un motor con control de tensión directa y la versión B un motor con control de baja tensión. Su nuevo diseño ergonómico y su color negro le permiten integrarse armoniosamente en su entorno, en particular en las celosías de equipos de iluminación.

Con el Stagemaker SR25, la gama Stagemaker SR amplía su ámbito de aplicación para poder dar una mejor respuesta en cada uso: el SR1 para cargas hasta 250 kg, el SR2 hasta 320 kg, el SR5 hasta 500 kg, el SR10 hasta 1000 kg, y por último, el SR25 hasta 2500 kg con 1 ramal de cadena.

www.verlinde.fr



Solución de NSK para plantas siderúrgicas

Según nos explican fuentes autorizadas por NSK, las unidades partidas de rodamientos de rodillos cilíndricos, diseñadas específicamente para adaptarse a las líneas de colada continua de producto plano de la industria siderúrgica, ofrecen una serie de ventajas tales como el uso de rodillos cilíndricos hasta un 30% más anchos para soportar cargas mayores. Estos rodamientos también ofrecen unos intervalos de sustitución más largos, lo que permite reducir las paradas de producción.

Otra de las ventajas adicionales de los rodamientos partidos de rodillos cilíndricos es la nueva junta laberíntica, que asegura un alto nivel de sellado independientemente de las dilataciones y/o contracciones del material del rodamiento provocados por las variaciones de temperatura en el tren de colada.

La mayor capacidad de carga de las unidades partidas de rodamientos de

rodillos cilíndricos de NSK permite la instalación de rodillos de colada de menor tamaño así como un mayor número por segmento.

Los clientes de NSK pueden seleccionar las nuevas unidades partidas de rodamientos de rodillos cilíndricos para diámetros de eje de entre 100 y 190 mm.

La firma ofrece opciones personalizadas de lubricación, refrigeración y disposición de las unidades, en función de las necesidades individuales de cada cliente. Además, según afirman, para nuevas instalaciones, estas unidades de

rodamientos pueden resultar ideales para modificar líneas de colada continua ya existentes y adaptarlas a cargas superiores y/o conseguir una mayor vida útil.

www.nsk.com



Nuevos conmutadores inalámbricos RF 13

La característica sobresaliente de la nueva serie de dispositivos de conmutación inalámbrica RF 13 de steute salta a la vista: son unos conmutadores de diseño muy compacto.

Dispone de unas dimensiones de carcasa de solo 49 x 40 x 21 mm. Además, según informan, son los conmutadores inalámbricos (energéticamente) autosuficientes para aplicaciones industriales más pequeños actualmente en el mercado. Se caracterizan también por unas prestaciones de conmutación que los igualan a cualquier microconmutador.

Estos nuevos conmutadores inalámbricos se pueden integrar con la misma facilidad y flexibilidad en los sistemas inalámbricos de steute que nuestras series de mayor tamaño. Como ellas, la RF 13 también está equipada con un generador de energía electrodinámico. Este generador en miniatura convierte la energía cinética, que se produce al accionarse el conmutador, en energía eléctrica, que se utiliza luego para transmitir la señal. Esto significa que el conmutador puede trabajar de manera autosuficiente. No necesita baterías ni una fuente de alimentación externa, es decir, trabaja sin cables.

La otra cosa que lo hace tan flexible de incorporar es el hecho de que sea compatible con toda la gama de actuadores de steute. Además se adaptan perfectamente a las aplicaciones en las que realmente tienen sentido los conmutadores inalámbricos, donde hay muy poco espacio – por ejemplo, para la supervisión de posición en o sobre sistemas en movimiento como herramientas, alimentadores y manipuladores.

Soltekin S.L. empresa especializada en automatismos industriales y especialmente en el área de Seguridad industrial y control de accesos, distribuye este producto de la firma steute

www.soltekin.com



Válvula de membrana resistente y duradera

GF Piping Systems añade la nueva válvula de membrana tipo 604/605 con actuador neumático integrado a su amplia gama de productos. Este producto de larga vida, disponible a principios de octubre de 2015, combina el diseño compacto con el mejor rendimiento de flujo para obtener una buena relación precio-rendimiento.

El diseño compacto de la válvula se ajusta a longitudes estándar de instalación, y su actuador neumático integrado con tiempos de apertura y cierre breves permite más de un millón de ciclos de cierre a lo largo de su larga vida útil. La válvula ofrece modos de funcionamiento flexibles y las opciones de funcionamiento a prueba de fallos de cierre, a prueba de fallos de apertura y acción doble.

La carcasa del actuador se puede abrir fácilmente para su mantenimiento gracias a la tuerca central de la carcasa. La conexión con el cuerpo de la válvula es completamente en plástico sin ninguna pieza de metal, gracias a lo cual todos los materiales tienen los mismos coeficientes de dilatación térmica previniendo así las fugas y evitando el reapriete de los tornillos.

GF Piping Systems informa que la amplia gama de materiales ofrece la mayor adaptación y resistencia a agentes y entornos químicos. Las válvulas están disponibles en PCV-U, CPVC, PP-H y PVDF. Las membranas de EPDM, FPM, PTFE/EPDM y PTFE/FPM permiten la manipulación de medios agresivos así como líquidos neutros, lo que las hace aún más flexibles y fiables para todas sus aplicaciones.

Las válvulas de membrana tipo 604/605 son ideales en el tratamiento de aguas, los procesos químicos o de otras industrias.

www.gfps.com



La grúa más inteligente de Konecranes

Fuentes vinculadas a Konecranes nos han contado que la grúa de servicio pesado Smarton es un equipo diseñado para procesos exigentes, montaje y mantenimiento. Esta grúa puede elevar entre 6,3 y 250 toneladas con un solo carro y hasta 500 toneladas con dos. El éxito de esta grúa inteligente radica en que ofrece la combinación perfecta de excelencia mecánica, inteligencia de elevación y asistencia en el servicio.

Además, ahora Konecranes ha desarrollado aún más su grúa más emblemática. Las nuevas características se centran principalmente en la mejora de la interfaz del usuario, que facilita el uso de la grúa para los operarios, personal de servicio del cliente y la dirección del cliente.

La nueva característica incluida en Smarton es una tablet que simplifica considerablemente el funcionamiento y el mantenimiento de la grúa. Esta tablet se conecta inalámbricamente al sistema de control de la grúa desde el suelo de la fábrica y proporciona al personal de mantenimiento datos avanzados en tiempo real sobre el estado de la grúa.

La nueva grúa Smarton incorpora las últimas características Smart, como prevención del deslizamiento, centrado del gancho y control del balanceo activo. Estas características contribuyen a mejorar la velocidad, la precisión y la seguridad de los procesos de elevación de los clientes.

La información en tiempo real la proporcionan los servicios remotos Truconnect®, una conexión remota a la grúa que permite ver el uso de la misma y sus datos operativos, a la vez que ayuda en la toma de decisiones sobre inversiones en mantenimiento y productividad.



www.konecranes.es

Walki intuye un notable crecimiento sectorial

Según nos han contado fuentes vinculadas a Walki, el mercado de los revestimientos aislantes disfruta de una gran expectativa de crecimiento para los próximos años. El objetivo de la Unión Europea para 2020, que entre otras cosas se ha propuesto mejorar la eficiencia energética en un 20%, está ejerciendo una notable presión sobre el tema de la eficiencia energética de las viviendas. Un aislamiento eficaz es fundamental para mantener bajos los costes de calefacción.

Junto a una recuperación de la economía europea, se espera que el sector de la construcción empiece a mejorar, surtiendo un significativo efecto positivo en la demanda de soluciones de aislamiento, especialmente en la de los productos que necesitan revestimientos multicapa.

Gracias a esta nueva inversión, Walki po-

drá responder de forma aún más eficaz a las necesidades de la clientela. El mayor número de líneas de producción aumentará la fiabilidad de los plazos de entrega, acortando los plazos de producción.

La línea de producción también será sumamente flexible, pudiendo atender a varios segmentos de productos diferentes además de la industria de la construcción, como el envasado de pequeño tamaño y la industria farmacéutica.

“Con esta inversión, Walki refuerza su posición como proveedor Premium de laminados multicapa a nivel mundial. Por otra parte, esta inversión respalda nuestra estrategia de concentrarnos principalmente en los segmentos de rápido crecimiento como son los laminados para la vivienda

que proporcionan ahorro energético y en las soluciones de envasado de pequeño tamaño con valor añadido”, comenta Leif Frilund, presidente y consejero delegado.

La puesta en marcha de la nueva línea de producción se realizará durante el primer trimestre de 2016.

www.walki.com



SIL2016

BARCELONA



Salón Internacional de la Logística y de la Manutención

14º Forum Mediterráneo de Logística y Transporte
5ª Cumbre Latinoamericana de Logística y Transporte

Del 7 al 9 Junio de 2016

Recinto Montjuic-Plaza España. Fira de Barcelona
Barcelona-España



Síguenos:

 SIL BARCELONA  sil.barcelona  @SILBARCELONA

www.silbcn.com



Premio de Basf para Miebach Consulting

Según nos han contado desde Miebach Consulting, su delegación en Polonia ha recibido el "Contractor Excellence Award 2015" de manos de la División de Catalizadores de BASF por su excelente trabajo en la planta de catalizadores de BASF que la compañía tiene en Środa Śląska, cerca de Breslavia.

La participación de Miebach Consulting ha consistido en el diseño e implementación de la logística de la planta de producción y de un almacén automático de gran altura.

Con la nueva planta y el nuevo centro de distribución de catalizadores, BASF es capaz de duplicar su capacidad de producción regional en Europa para satisfacer el crecimiento del mercado y las necesidades de los clientes. En este sentido, Lukas Jatta, responsable del proyecto de Miebach Consulting, ha comentado: "la colaboración entre BASF y el equipo internacional de Miebach ha

sido muy productiva, abierta y asociativa. Nuestra dilatada experiencia en el sector químico ha contribuido a desarrollar otra solución de vanguardia, con una alta disponibilidad de los productos, unos procesos eficientes y una gran capacidad para satisfacer el crecimiento de mercado en Europa y garantizar los niveles de servicio. Estamos muy orgullosos de que BASF haya reconocido nuestro trabajo con este premio".

La construcción de la nueva planta de

fabricación —la mayor planta de catalizadores de emisiones de BASF en Europa— comenzó a finales de 2012. La planta inició su producción en abril de 2014 y tiene previsto alcanzar la plena capacidad en el 2016, entregando catalizadores de emisiones a fabricantes de vehículos de gasolina ligeros y de vehículos diésel ligeros y pesados para satisfacer la normativa de emisiones Euro 6.

www.catalysts.basf.com
www.miebach.com/es



Logística responsable de Tesco

Nos han contado desde XPO Logistics, que han sido de nuevo elegidos por Tesco para la gestión de doce Unidades de Servicio de Reciclado (USR) en el Reino Unido e Irlanda, así como para el mantenimiento de su flota de equipos móviles.

En este sentido, la renovación del contrato refleja los conocimientos especializados de XPO Logistics en logística inversa, además de la calidad de sus sistemas de TI para la gestión de las devoluciones de productos y las sinergias con las actividades de reciclado de Tesco.

Constituida en 1995, la red de USR gestiona todos los equipos móviles y los residuos de envases y embalajes procedentes de las más de 2.700 tiendas que Tesco posee en el Reino Unido e Irlanda. Los activos se trasladan a las USR, en su mayoría ubicadas en las propias instalaciones de distribución de Tesco, aprovechando los vehículos de Tesco y de los distribuidores de mercancías. Con una plantilla actual de unos 700 empleados, esta sección de negocio gestiona cada semana en torno a 17.500 vehículos.

XPO Logistics también es responsable de la reparación y el mantenimiento de más de un millón de jaulas rodantes, así como de bandejas y carritos móviles, contribuyendo de ese modo a una mayor vida útil de los activos, una disponibilidad óptima y menores costes de sustitución.

En esta línea de mejora del reciclado, están implementando un novedoso sistema de captura de datos en tiempo real y un sistema de separación de los residuos plásticos.



Dematic lanza la solución Meat Buffer

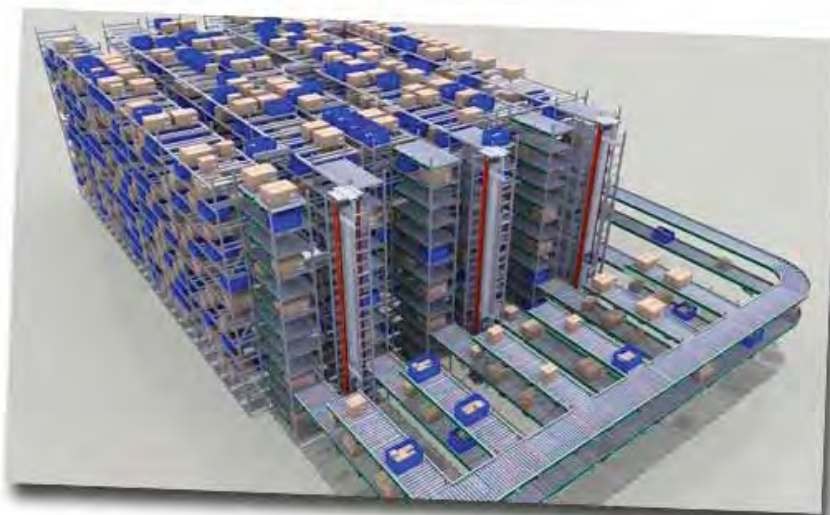
Dematic, firma especializada en el desarrollo de soluciones logísticas automatizadas de almacenaje y flujo de materiales, ha lanzado una nueva solución de almacenamiento y manipulación para la industria cárnica australiana denominada Meat Buffer.

Nos han contado, a través de fuentes autorizadas, que mientras que los tradicionales procesos de transporte de productos cárnicos conllevan manipulaciones manuales, que aumentan la posibilidad de errores y de que se dañen los productos, la solución Meat Buffer de Dematic ofrece un alto rendimiento, seguridad y rentabilidad en la preparación de pedidos y su expedición de forma automatizada.

Basada en el sistema Multishuttle de almacenamiento y manutención automatizados, la solución Meat Buffer reduce los procesos manuales, a la vez que ofrece una flexibilidad ilimitada a la hora de preparar pedidos. La solución puede realizar el picking de varios SKU a la vez en un único pasillo, lo que aumenta el rendimiento del sistema y mejora el acceso al stock necesario para preparar los pedidos.

Al utilizar el software Dematic iQ para la optimización del rendimiento, por lo que ofrece funciones de seguimiento y localización para cada una de las cajas de cada unidad de stock individual.

La solución de Dematic evita gran cantidad de riesgos de seguridad y salud en el trabajo relacionados con la manipulación de cajas pesadas, las cuales llegan a pesar hasta 27 kg, además de errores asociados a un picking incorrecto. La solución puede diseñarse para encajar en prácticamente cualquier espacio y se puede escalar con facilidad añadiendo pasillos adicionales o aumentando la longitud del sistema.



www.dematic.com

Guía lineal ligera de igus

igus ha desarrollado un perfil drylin W en fibra de carbono que fue presentado en la feria de Hannover 2015, junto con más de 100 novedades más.

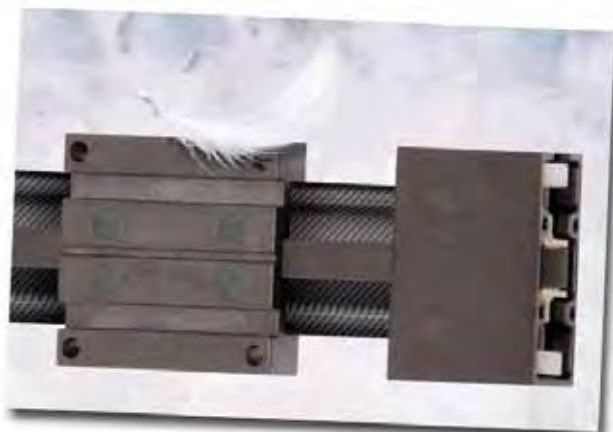
Para cumplir con las exigencias de ligereza y resistencia de sectores como la aeronáutica o el automóvil, igus presenta piezas muy ligeras, altamente rígidas y no magnéticas como la guía lineal más ligera en su categoría hecha en fibra de carbón y que ofrece longitudes de más de 2000 mm. El material de la pieza -tanto el soporte como la guía entera- está completamente compuesto de CFRP; con lo que el sistema en su conjunto es hasta un 40 % más ligero en comparación con una guía de aluminio y hasta un 60 % en comparación con una de acero.

Este ahorro en peso puede conllevar un ahorro económico para el cliente, en especial para la industria automovilística, la aviación o la robótica.

La guía con perfil alto y robusto es la base para un módulo de correa dentada completamente libre de metal, y disponible en longitudes de hasta 1000 mm. Los otros elementos del módulo lineal también están fabricados en plástico igus como la rueda dentada de la correa o los rodamientos de bolas de los soportes. Esta guía puede utilizarse de igual manera y sin restricciones en aparatos de rayos X en el

campo de la medicina. La característica más destacable de la guía de carbón es, al igual que en otros productos igus, que no requiere lubricación ni mantenimiento.

www.igus.es



Última versión del almacén vertical LogiMat

El renovado almacén vertical LogiMat es un conocido sistema para el almacenamiento y preparación de pedidos que permite reducir la superficie de almacén necesaria de hasta un 90%, en comparación con las soluciones de almacenamiento estáticas. También permite la reducción de los tiempos de desplazamiento en más de un 70% y el incremento del rendimiento en más del 20% gracias a los procesos automatizados y el diseño ergonómico.

SSI Schaefer nos explica que "Plug-and-Play" es el lema de la última generación de LogiMat. Ahora dispone de numerosas funciones estandarizadas que no requieren ninguna expansión costosa con opciones de ampliación. Su diseño modular convierte a LogiMat en una solución ampliable con una gran seguridad de la inversión. Los componentes individuales de gran calidad que SSI Schaefer suele utilizar, como la guía robusta con cremallera, también garantizan un desgaste mínimo y un mantenimiento escaso.

LogiMat va destinado a todas las empresas que necesiten un sistema potente, seguro y ergonómico que utilice el principio de "producto a hombre". Incluso en la fase de diseño puede adaptarse perfectamente a todas las condiciones de trabajo gracias a ocho anchos diferentes en dos profundidades disponibles, además de una altura que puede seleccionarse con total libertad hasta los casi 24 metros. Además, y gracias a su diseño compacto se utiliza la altura máxima disponible del espacio de trabajo.

LogiMat también puede utilizarse como sistema autónomo, o integrado en una aplicación automática. Además el almacén vertical cuenta con un control estándar (PLC). Para la configuración individual del equipo se puede optar por una opción de control y dos paquetes de software que se basan en el software WAMAS® de SSI Schaefer.

En general se trata –desde el contenedor al hardware, pasando por el control y el software– de una solución redonda para almacenar y preparar pedidos de piezas pequeñas.

www.ssi-schaefer.es



Drenaje silencioso con la BA100K D193

BBA Pumps presenta una nueva bomba de drenaje de 4" e impulsada por diésel. La nueva BA100K es, según presumen, la mejor de su clase de todo el mundo.

La BA100K es un producto fruto de la filosofía empresarial de BBA Pumps de «el menor coste de propiedad» y el deseo de proteger el medioambiente. La unidad garantiza el mejor resultado de bombeo junto con el menor coste de mantenimiento y unas emisiones mínimas.

Tiene una capacidad de más de 190 m³/h y un cabezal máximo de 22 mwc, esta compacta bomba de desagüe de cebado automático en seco. También tiene un gran paso libre de 82 mm y está impulsada por un motor diésel de un único cilindro con un consumo máximo calculado de combustible de 1,75 l/h.

Según señalan, gracias a la tecnología DriveOn®, el intervalo de mantenimiento de la nueva BA100K ha aumentado de 500 horas de funcionamiento de los motores estándar a 1500 horas. El cambio de aceite y filtros también es mucho más sencillo.

El sistema RF, un módulo de escape desarrollado por BBA Pumps, ofrece la capacidad de equipar la bomba con un filtro de hollín/módulo catalítico opcional que le permite ser utilizada incluso en centros urbanos con normativa medioambiental muy estricta.

Tiene una cubierta atenuadora del sonido de gran duración, con un marco de acero galvanizado

en caliente y puertas y paneles de composite. Puede bombear hasta 110 m³/h por litro de combustible y dispone de garantía estándar del fabricante de 4 años.

www.bbapumps.com



Buenas previsiones para la gran cita de la subcontratación industrial

La cuadragésimo-quinta edición de Midest, el salón mundial de todas las competencias en materia de subcontratación industrial se celebrará del 17 al 20 de noviembre en el Recinto Ferial de Paris Nord Villepinte ahora que la economía europea presenta, al fin, señales alentadoras de recuperación.



Así, todo apunta hacia una nueva gran edición. Como reflejo, a finales de mayo, el salón presentaba buenos resultados tanto en Francia como a nivel internacional cuando el 80% de la superficie ya estaba reservada en firme. Ahora que el panorama industrial evoluciona y que el subcontratista industrial se ha convertido en un socio estratégico, factor de competitividad, Midest 2015 está más que nunca al servicio de los industriales para ayudarles a incrementar y desarrollar su actividad ofreciéndoles no solo salidas concretas sino también asistiéndoles en los cambios y en las principales rupturas que experimenta actualmente la industria en general y la subcontratación en particular.

En este marco, el salón ofrecerá diversas mesas- redondas y animaciones y los Trofeos de la subcontratación industrial, únicos galardones en el mundo dedicados a las empresas, las personas y las competencias del sector, los encuentros de negocios, el plató de televisión, etc.

Midest 2015 pondrá de manifiesto las tendencias sectoriales de la industria y más concretamente de la subcontratación. Abordará con sus conferencias, mesas-redondas y animaciones, las problemáticas actuales como son la inversión, haciéndoles descubrir recursos ignorados, la evolución de las relaciones entre subcontratistas y contratantes destinadas a una colaboración ganadora-ganadora, o también la utilidad de unirse para ser adjudicatarios de contratos. También se hablará de la recuperación económica y la de la transformación del paisaje automovilístico actual. También anticipará los cambios que afectarán a la industria de mañana analizando temas como la robotización, la fabricación aditiva, la eficiencia energética y el reto principal de la formación y la contratación.

Entre las demás animaciones propuestas a los visitantes y expositores, los Trofeos de la subcontratación industrial permitirán valorar la excelencia de las realizaciones. El Cetim, Centro Técnico de las Industrias Mecánicas, organizará también sus conferencias flash en la Plaza de la Mecánica que anima junto con las Federaciones de las Industrias Mecánicas. Los encuentros de negocios b2fair – Business to Fairs® darán la oportunidad de poner en contacto los subcontratistas y/o los contratantes para un sector, un mercado o una zona geográfica específicos.

Los ejes temáticos de Midest 2015 son la transformación de metales, transformación de plásticos, de caucho y los composites, transformación de madera y demás materiales, la electrónica y electricidad, los tratamientos de superficies, los tratamientos térmicos y acabados, los textiles técnicos (novedad), la fabricación aditiva (novedad), las fijaciones industriales, los servicios para la industria y el mantenimiento industrial. Midest 2015 se celebrará junto con Maintenance Expo, el salón del mantenimiento industrial y Tolexpo, el salón internacional de los equipamientos de producción para el trabajo de los metales en lámina o en bobina, el tubo y los perfiles. También presentará la quinta edición de Midest Maroc

Icon Polymer colabora con la NASA

Icon Polymer Group, un importante proveedor de las empresas aeroespaciales punteras a nivel mundial, ha firmado un acuerdo de licencia de evaluación con la NASA (Administración Nacional de Aeronáutica y del Espacio). El acuerdo le da acceso a Icon a materiales con un rendimiento extraordinario y le permite realizar investigaciones en aplicaciones nuevas e innovadoras.

Icon es una de las pocas empresas fuera de EEUU que han logrado un acuerdo semejante, reflejo de la presencia global de la empresa y de su situación como proveedor innovador de tecnologías y componentes de materiales avanzados al sector aeroespacial. El acuerdo le da acceso a Icon a materiales con un rendimiento extraordinario y le permite realizar investigaciones en aplicaciones nuevas e innovadoras.

El Dr. Rheal Turcotte, director de Asociados de la NASA en Langley, dice: *"Dado que Icon es un proveedor importante de empresas aeroespaciales comerciales y militares de EEUU, es un placer ver la tecnología inventada por la NASA en el mercado. Creemos que Icon aporta la experiencia y la dedicación necesaria para tener éxito. Estamos deseando colaborar con ellos para hacer realidad una transferencia exitosa de la tecnología que beneficie a la sociedad por su rendimiento y seguridad mejorados de componentes y sistemas aeroespaciales de gran importancia."*

Tim Pryce, director ejecutivo de Icon Polymer, añade: *"Icon ha forjado fuertes relaciones con sus clientes gracias a un enfoque basado en el desarrollo de un profundo entendimiento de sus aplicaciones que nos permite satisfacer sus necesidades de producto y de negocio. Estamos construyendo una base tecnológica que satisfará la demanda creciente de clientes que buscan soluciones de ingeniería, creativas y guiadas por el diseño. Este acuerdo nos permitirá desarrollar nuestra tecnología de material innovador junto con nuestros clientes."*

El grupo Icon Polymer ofrece soluciones de ingeniería a medida a empresas de primer nivel en todo el mundo a través de la aplicación innovadora de la tecnología de polímeros. Con plantas de fabricación en Retford, Nottinghamshire y Burton-on-Trent, Staffordshire, la compañía exporta a más de 30 países. El grupo apoya varias plataformas OEM con componentes para aplicaciones ferroviarias internacionales, vehículos no de carretera, civiles y militares, y aeronaves civiles y militares.

www.iconpolymer.com



Alianza entre Palletways y DPD

Palletways, compañía especializada en distribución express de mercancía paletizada en Europa, nos ha informado, a través de fuentes autorizadas, que ha llegado a un acuerdo con el distribuidor internacional de paquetería express DPD, mediante el cual ambas compañías aprovecharán las sinergias, ofreciendo a sus clientes la más amplia gama de servicios.

Como resultado de esta nueva colaboración, se ha creado un nuevo producto conocido como DPD MAX, que está dirigido principalmente a los clientes que además de paquetes, envían ocasionalmente mercancía pesada o voluminosa. A partir de ahora, con DPD MAX, es posible hacer este tipo de envíos en Alemania y en los otros 17 países europeos a los que Palletways da cobertura.

Gracias a esta colaboración, Palletways puede ahora ofrecer a los miembros de su red y a sus clientes en Alemania, un servicio de paquetería express a través de DPD además del transporte de mercancía paletizada.

www.palletways.com

www.dpd.com



Estuvimos en el III Linde Safety Open Day

Hemos sido testigos del gran evento que ha celebrado Linde Material Handling Ibérica en las instalaciones del F.C. Barcelona. En una jornada soleada y en un ambiente desenfadado pudimos disfrutar de la Copa Nacional de Carretilleros de España, organizada en el marco del III Linde Safety Open Day.

Durante la jornada, un total de 57 conductores profesionales venidos de toda la geografía española pudieron calibrar y comparar sus habilidades en pruebas en las que la precisión y la conducción segura fueron la clave.

Además, este año, y como novedad, hubo dos competiciones paralelas: la final por equipos y la final individual. Esta última fue decisiva para elegir el equipo que representará a España en la Copa Internacional de Conductores de Carretillas en Aschaffenburg (Alemania). Por equipos, el pódium fue para las formaciones de Galicia (tercer lugar), Cantabria (segundo puesto) y Lleida (primer lugar). Cabe destacar que el equipo de Lérida estuvo formado por los mismos conductores que en 2012 consiguieron la Copa Internacional de Carretilleros.

Joel Segura, de la empresa Nufri de Lleida se convirtió en el mejor conductor de España. En segundo lugar quedó Francisco Javier Pérez de la empresa Frinsa de Galicia y en tercero, Josep Llobera de la empresa Lactalis de Lleida. Ellos se enfrentarán a los mejores conductores del planeta en la Copa Internacional de Carretilleros en Alemania, en el mes de septiembre.

Todos disfrutaron de un evento enmarcado en tres espacios: un impresionante despliegue de carretillas elevadoras, con todas las novedades de Linde; el II Symposium sobre Seguridad Laboral para Carretillas Elevadoras, en el que participaron ponentes de prestigio nacional e internacional, y la emocionante Gran Final Nacional de la Copa de Carretilleros 2015.

Asimismo, en la jornada Linde presentó su Drivers Club, una página web especialmente diseñada para los conductores de carretillas, que actualmente cuenta con 600 miembros en todo el mundo. En esta plataforma los conductores encontrarán novedades, noticias y promociones.



www.linde-mh.es

Mira las fotos en



Nacex, compañía innovadora y responsable

La conocida firma Nacex, especializada en transporte urgente de paquetería y documentación de Grupo Logista, que este año está apostando por los servicios premium, es decir, aquellos que requieren de un compromiso de entrega más ajustado, mantiene su línea de responsabilidad social corporativa apoyando causas y patrocinando deportes incluso en verano.

Así, Nacex, como empresa socia VIP de la Fundación Josep Carreras, ha apoyado decididamente la campaña "Imparables contra la leucemia". También patrocinó por segundo año el Lisbon Eco Marathon que tuvo lugar este mes en la capital de Portugal. En la misma línea, y por segundo año consecutivo, ha sido patrocinador oficial de la "Batalla de Porteros" organizada por Soloporteros.com, en Zaragoza. Y en julio no ha querido faltar a la cita con la Fundación Esclerosis Múltiple en su lucha contra esta enfermedad, en su evento estrella de cada año: el Mulla't.

Los servicios que se incluyen en esta categoría: NACEX 8:30h, 10h y 12h, están diseñados para dar cobertura a las necesidades más exigentes de envío al día siguiente con entrega a primera hora de la mañana. Es ideal para empresas que trabajan con material crítico para reparaciones de todo tipo de maquinaria (electrónica y mecánica), material quirúrgico, implantología, así como a otras empresas que se dedican a productos con destino hospitalario, clínicas dentales o laboratorios, entre otros sectores profesionales.

www.nacex.es





Hay cosas que no pueden esperar

Con **NACEX**, esto no ocurre. Porque le garantizamos la máxima seguridad, fiabilidad y puntualidad de entrega en sus envíos.



- Antes de las 8:30 h
- Antes de las 10 h
- Antes de las 12 h

La satisfacción de nuestros clientes **es nuestra prioridad.**

900 100 000
www.nacex.es

NACEX

Estamos creando una red



www.mercadoindustrial.es



www.corempresa.com



www.talentoynegocio.com

Suscríbete y participa en
tus publicaciones online

Entra en
www.mibizpress.com